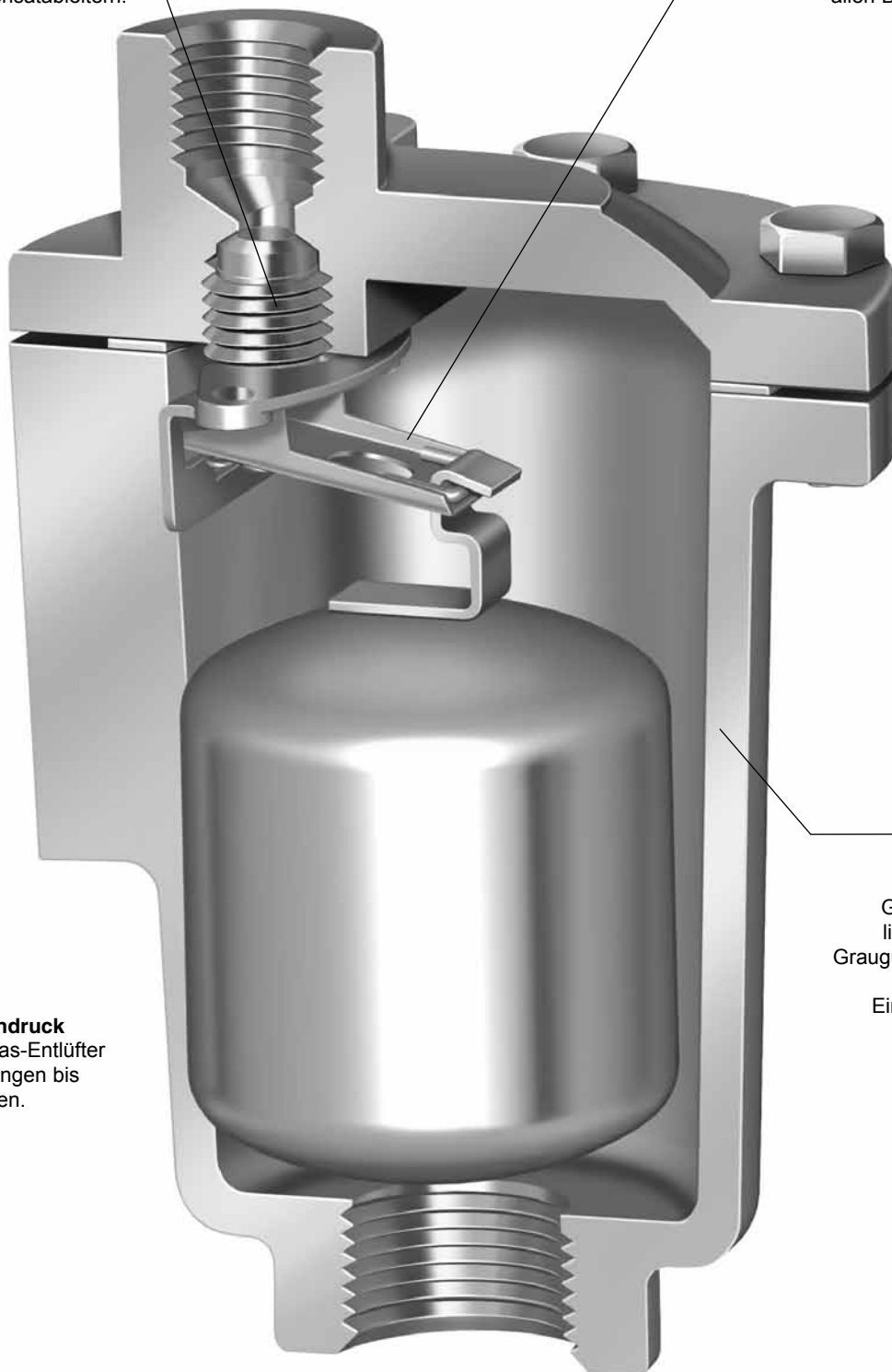


Bewährt

Gleicher bewährter, freischwinger Mechanismus ganz aus Edelstahl wie bei Armstrong-Kondensatableitern.

Lecksicher
Zwangsschließender, freischwinger Edelstahlhebel stellt lecksicheres Schließen bei allen Bedingungen sicher.



Auch unter Hochdruck
Armstrong-Luft/Gas-Entlüfter können Anwendungen bis 186 bar handhaben.

Gehäuseoptionen
Vielzahl von Gehäusewerkstoffen lieferbar: Polysulfon, Grauguss, Schmiedestahl und Ganzedelstahl. Ein Werkstoff für jede Anwendung.