

Beschreibung

Armstrong bietet seine Ableiter der Serie 300 aus unlegiertem Schmiedestahl für senkrechten Einbau wahlweise mit Muffengewinde, Schweißmuffe oder in Flanschausführung an.

Eine spezielle Hebelmechanik vervielfacht die Kraft, die von der Glocke zum Öffnen des Ventils gegen den Systemdruck aufgewendet wird. Die Mechanik ist lose geführt und hat keine fixen Hebelmechanismen, die Verschleiß oder Reibung verursachen können.

Da die Mechanik im oberen Teil des Ableiters liegt, kann sich kein Schmutz an der Bohrung ansammeln. Kleine Schmutzteilchen werden suspendiert gehalten, bis sie durch die vollständige Spülwirkung beim Absenken der Glocke, die das Ventil von seinem Sitz abzieht, ausgespült werden.

Die Auslassbohrung ist von einer Wasservorlage umgeben, die Frischdampfverlust verhindert. Eine kleine Entlüftungsbohrung in der Glocke sorgt für automatische Entlüftung, wobei ständig automatisch Luft und CO₂ mit Dampftemperatur abgelassen wird.

Glockenkondensatableiter entleeren kontinuierlich und lassen damit keinen Kondensatstau zu. Sie sind ebenfalls unempfindlich gegen Wasserschlag.

Für Einsatz bei Überhitzungswärme:

1. Die Bohrung nicht überdimensionieren, eine verengte Bohrung ist ggf. ratsam.
2. Ein brüniertes Ventil und brünierten Sitz sowie ein verlängertes Einlassrohr und Rückschlagventil vorgeben.
3. Einen Kondensatsammelstutzen mit ausreichendem Durchmesser und ausreichender Länge vorsehen.
4. Einlassverrohrung großzügiger Länge (600–900 mm) für Ableiter und Hauptleitung vorsehen.
5. Den Ableiter oder die Einlassverrohrung nicht isolieren.

Anschlüsse

BSPT- und NPT-Muffengewinde
Schweißmuffe
DIN- oder ANSI-Flanschausführung (geschweißt)

Werkstoffe

Gehäuse: ASTM A105
Modelle 312, 313, 316 sind mit gegossenen Gehäusen aus Edelstahl 316 und mit Innenteilen ganz aus Edelstahl lieferbar
Innenteile: Ganzedelstahl – 304 (größere Größen haben Graugussglockengewichte)
Ventil und Sitz: Edelstahl 17-4PH (< 35 bar) Titan (> 35bar)

Zubehör

- Eingebautes Edelstahl-Rückschlagventil
- Thermische Entlüftungsglocke, max. 17 bar
- Reinigungsdraht

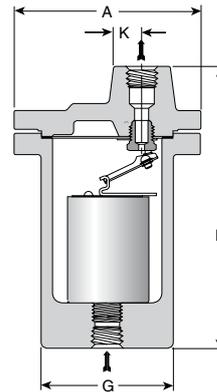
Spezifikation

Glockenkondensatableiter, Typ ... aus unlegiertem Schmiedestahl mit kontinuierlicher Entlüftung bei Dampftemperatur, freischwingender Edelstahlmechanik und Auslassbohrung im oberen Teil des Ableiters. Maximal zulässiger Gegendruck 99% des Einlassdrucks.

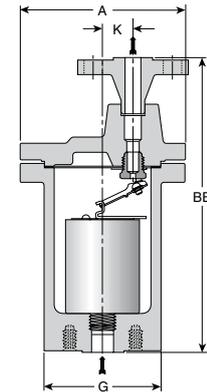
Bestellangaben

Bitte geben Sie Folgendes an:

- Modellnummer
- Größe und Art des Rohranschlusses. Sind Flansche erforderlich, Flanschtyp detailliert angeben
- Maximal vorliegender Arbeitsdruck oder Ventilgröße
- Alles erforderliche Zubehör



Ableiter Modell 300



Ableiter Serie 300 FW

Tabelle ST-94-1. Nenndruck/-temperatur für Schmiedestahlableiter

Model Inr.	Maximaler Betriebsdruck, Satteldampf	Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung) † der druckhaltigen Teile bei angegebener Temperatur			
		-28°C / +343°C	371°C	399°C	427°C
	bar	bar			
310	27,5	53	53	50	41
312	41,5	41	41	38,5	34,5
313	45	74	74	67	54
314	45	78	77	68	56
315	45	70	66,5	59	47,5
316	45	76	72	65	52

Anmerkungen: Der auf dem Typenschild zu vermerkende maximale Betriebsdruck wird durch die tatsächlich verwendete Ventilgröße bestimmt.

Fettgedruckte, maximal zulässige Drücke werden auf dem Typenschild vermerkt, wenn nicht anders angefordert.

Ableiter mit Flanschen haben ggf. unterschiedliche Nenndrücke/-temperaturen. Maximaler Gegendruck beträgt 99% des Einlassdrucks.

Tabelle ST-94-2. Serie 300, Ableiter mit Einlass unten, Auslass oben (Abmessungen in mm)

Bei eingebautem Rückschlagventil Suffix „CV“ an die Ableiternummer anhängen.

Modellnr. Muffengewinde oder Schweißmuffe Modellnr. der Flanschausführung	310 310-FW	312 312-FW	313 313-FW	314 314-FW	315 315-FW	316 316-FW
Rohranschlüsse	15 – 20	15 – 20 – 25	15 – 20 – 25	25 – 32	25 – 32 – 40	40 – 50
Durchmesser „A“	114	171	203	219	248	302
Einbaumaß „B“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	202	259	295	348	381	435
Einbaumaß „BB“ (Flanschausführung PN100*)	282 – 287	307 – 314 – 320	343 – 349 – 355	409 – 411	442 – 444 – 446	499 – 505
Gehäuseaußendurchmesser „G“	78	121	130	146	168	213
Mittellinie Auslass an Mittellinie Einlass „K“	14,3	31,7	36,5	36,5	44,4	54,0
Anzahl Schrauben (Kreuzung gehäuse - deckel)	6	6	8	8	9	10
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	4,5	13,6	22,0	31,8	44,5	81,2
Gewicht in kg (Flanschausführung PN100*)	5,5 – 6,5	14,5 – 15,5 – 16	22,5 – 23,5 – 24	36,5 – 37,0	45,5 – 47,5 – 49	85,8 – 87,8

* Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Schattierung zeigt an, dass Produkte das CE-Zeichen nach PED (2014/68/UE) tragen. Alle anderen Modelle erfüllen Artikel 4.3 der gleichen Richtlinie.

† Kann je nach Flanscheinstuftung und Typ abgewertet werden.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Glockenkondensatableiter Serie 300

Unlegierter Schmiedestahl für senkrechten Einbau
Für Drücke bis 45 bar...Leistungen bis 9.000 kg/h



Tabelle ST-95-1. Leistung Modell 310

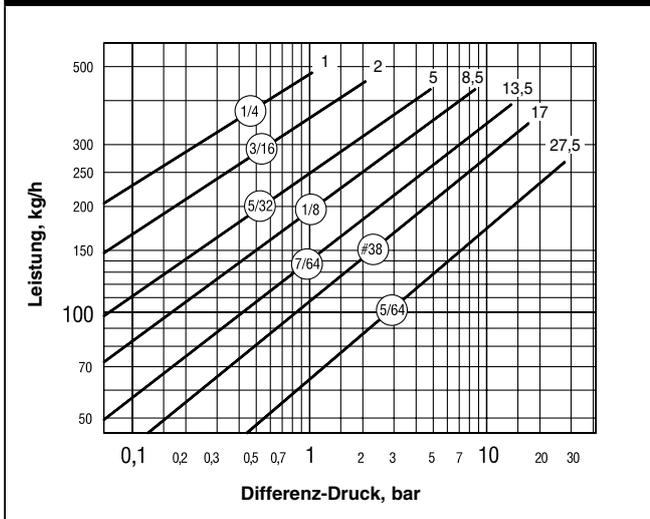


Tabelle ST-95-2. Leistung Modell 312

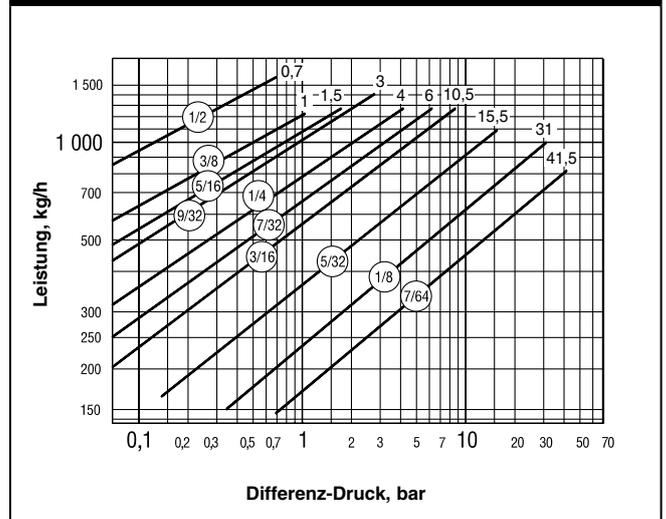


Tabelle ST-95-3. Leistung Modell 313

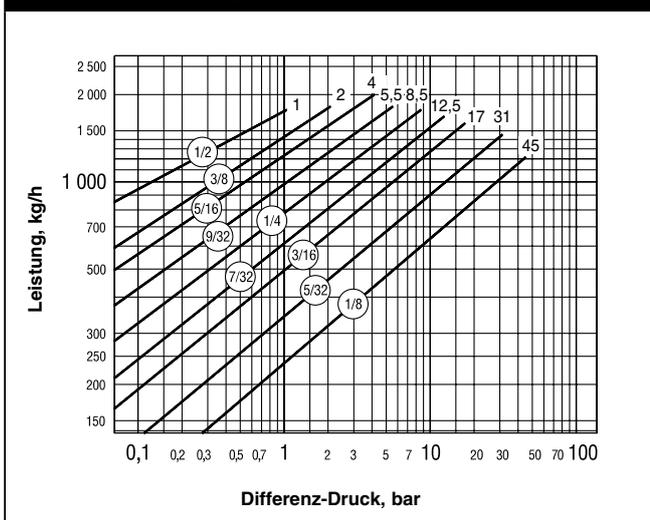


Tabelle ST-95-4. Leistung Modell 314

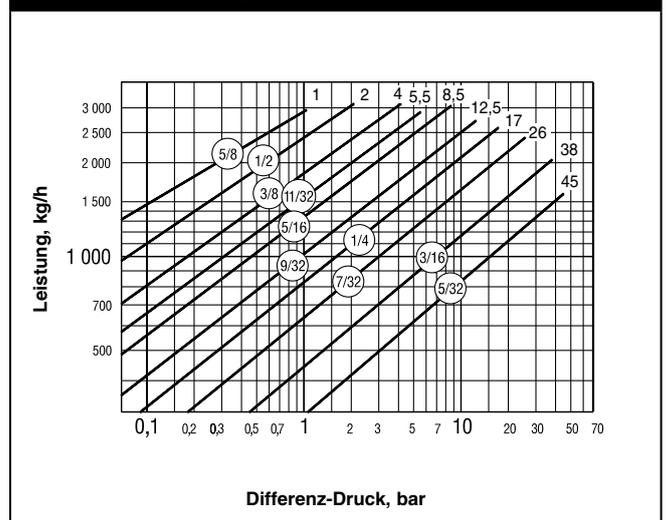


Tabelle ST-95-5. Leistung Modell 315

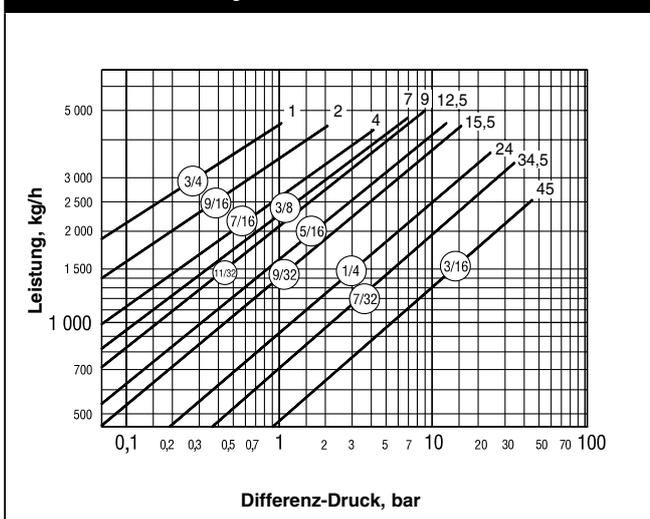
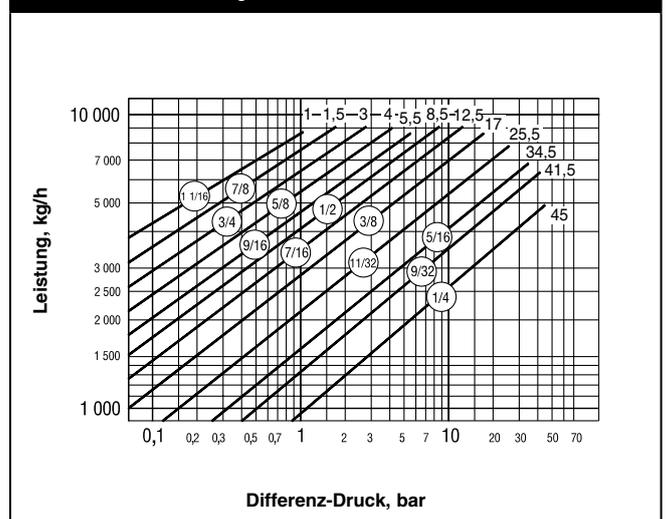


Tabelle ST-95-6. Leistung Modell 316



Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkzeichnungen.
Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.



Überreicht durch:
ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr
Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de