

Der patentierte Armstrong-Minikondensatheber EPT-104 ist eine der kleinsten mechanischen Lösungen, mit der Kondensat oder andere Flüssigkeiten von niedrigeren Punkten oder Drücken zu höheren Punkten oder Drücken angehoben werden können. Kondensat kann bei Temperaturen weit über der 99°C-Grenze herkömmlicher elektrischer Zentrifugalpumpen zurückgespeist werden, ohne dass leckere Dichtungen oder Kavitationsprobleme auftreten. Der Minikondensatheber EPT-104 ist die kleine Lösung für ein großes Problem.

Merkmale

- Mechanisch – wird ohne Strom mit kostengünstigem Dampf, Luft oder Edelgas betrieben
- Wartungsarm – keine lecken Dichtungen und keine Probleme mit Fördererelementen oder einem Motor und somit geringerer Wartungsaufwand und weniger Ausfallzeiten
- Klein und kompakt – niedriges Gehäuse mit minimaler Füllhöhe für begrenzte Platzangebote
- Geringere Installationskosten – Installation und Wartung aus einer Hand
- Explosionsicher – eigensichere Standardeinheit
- Innenteile ganz aus Edelstahl – korrosionsbeständig und langlebig
- Haltbare Inconel X-750-Federn

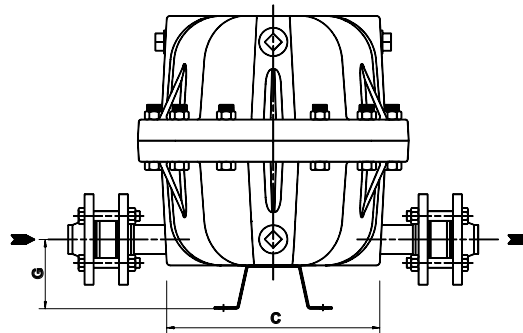
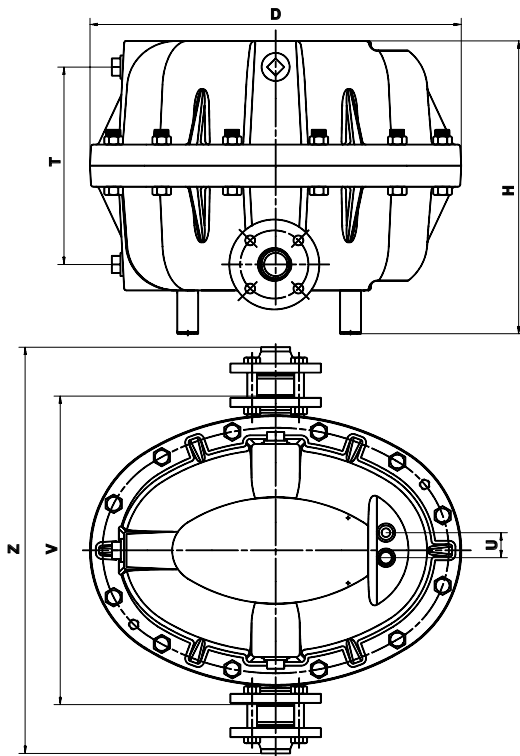


Tabelle CRE-220-1. EPT-104 Kondensatheber – technische Daten	
Modellnummer	EPT-104
	mm
«C»	273
«D»	470
«G»	125
«H»	400
«T»	256
«U»	32
«V»	435
«Z»	570
Deckelentfernung	150
Gewicht (kg)	66
Anzahl Deckelschrauben	12
Maximaler Betriebsdruck	6 bar
Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung)	10 bar bei 232°C

Alle Modelle tragen das CE-Zeichen nach PED (2014/68/UE)

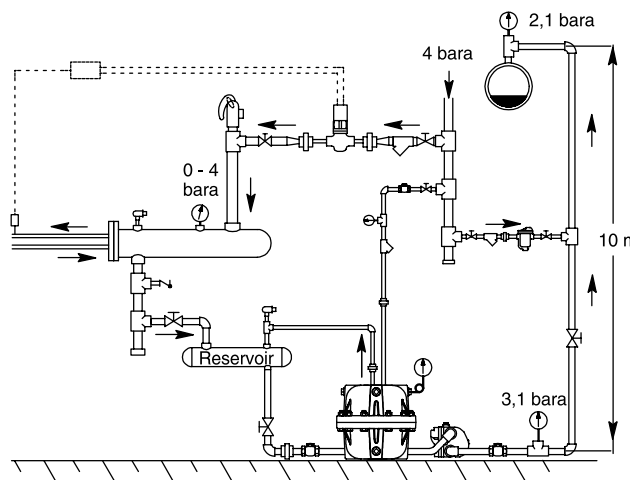
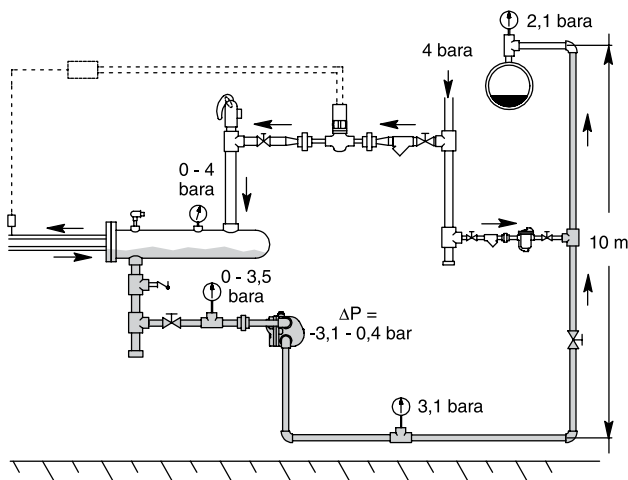
Tabelle CRE-220-2. EPT-104 Kondensatheber – Werkstoffe	
Gehäuse und Deckel	Grauguss ASTM A48 CL 30
Einlass-/Entlüftungsventile	Edelstahl
Mechanismusbaugruppe	Edelstahlguss
Feder	Inconel X-750
Schrauben	SA 449
Muttern	ASTM A194 Güteklasse 2H
Stopfen	Grauguss
Dichtung	Komprimiert, asbestfrei

Tabelle CRE-220-3. EPT-104 Kondensatheber – Anschlussgrößen	
Einlass	DN 25
Einlassrückschlagventil	DN 25
Auslass	DN 25
Auslassrückschlagventil	DN 25
Einlassventil	1/2" NPT
Entlüftungsventil	1/2" NPT
Schauglas	1" NPT
Hubzähler	1" NPT

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Kompakter Kondensatheber EPT-104

Grauguss, In-Line-Anschlüsse oder Anschlüsse auf einer Seite
Für Leistungen bis 900 kg/h (Treibdampf)... Ableitung pro Zyklus: 7 Liter



Großes Problem = komplizierte Wartung

1. Platzeinschränkungen – Wärmetauscherarmaturen befinden sich nahe am Boden.
2. Keine Kondensatableitung – Gegendruck übersteigt Systemdruck.
3. Die Wärmetauscheranlagen werden überflutet, was zu Apparateschäden führt aufgrund von:
 - Wasserschlag – einströmender Dampf verdrängt vorhandenes Kondensat
 - Korrosion – nichtkondensierbare Gase werden erneut vom Kondensat absorbiert und bilden Kohlensäure
4. Produktionsverlust – aufgrund von ungenauer Temperaturregelung.

Kleine Lösung = Lange, störungsfreie Lebensdauer für Wärmetauscher durch Ableiten von Kondensat und nicht kondensierbaren Gasen

1. Klein und kompakt – der Minikondensatheber EPT-104 eignet sich bei begrenzten Platzangeboten.
2. Kondensatableitung – Treibdruck an Minikondensatheber EPT-104 bietet ausreichend Druck, um Kondensat zu Rücklaufleitungen anzuheben.
3. Der Wärmetauscher ist aufgrund von ordnungsgemäßer Ableitung durch den Minikondensatheber EPT-104 frei von Kondensat.
4. Exakte Temperaturregelung sorgt für geringeren Produktverlust.

Tabelle CRE-221-1. EPT-104 Leistungskonvertierungsfaktoren für andere Füllhöhen

Füllhöhe (mm)	0	150	300	600 oder höher
EPT-104	0,7	1,0	1,2	Auf Anfrage

Anmerkung: Die Füllhöhe wurde vom Ablauf des Kondensatbehälters bis zum höchsten Punkt des Deckels gemessen.

Optionale Komponenten

- Schauglasbaugruppe mit Schutzvorrichtungen (Messing oder kadmierter C-Stahl)
- Digitaler Zykluszähler (offene oder geschlossene Systeme, mit oder ohne Zusatzkontakte)
- Wärmemantel

Dieser Kondensatheber ist ggf. für Spezialanwendungen geeignet. Wenden Sie sich bitte an das Werk.

Tabelle CRE-221-2. Kondensatheber EPT-104 – Leistungen (150-mm-Füllhöhe)

Treibdruck	Gesamthub oder Gegendruck	Antriebskraft Dampf	Antriebskraft Luft
bar	bar	kg/h	kg/h
1,0	0,35	510	950
1,7		590	1 000
3,5		705	1 030
5,0		750	1 045
1,7	1,0	295	860
3,5		320	930
5,0		340	950
2,5	1,5	180	815
3,5		205	880
5,0		230	930
3,5	3,0	115	735
5,0		135	825

Anmerkungen: Die oben angegebenen Leistungen sind das Ergebnis tatsächlicher Dampftests bei einer Kondensattemperatur von mindestens 93°C. Die veröffentlichten Leistungen basieren auf der Verwendung externer Rückschlagventile von Armstrong. Die Füllhöhe wurde von der Ablaufstelle bis zum höchsten Punkt des Gehäuses gemessen. Ableitung pro Zyklus: 7 Liter.