

Bei der Serie CD-80S von Armstrong handelt es sich um langlebige Kondensatableiter in Scheibenausführung, die für mittlere bis hohe Drücke ausgelegt sind. Die Serie CD-80S eignet sich perfekt für Tropfenableiteranwendungen und wurde speziell für die hohen Anforderungen in Stromversorgungs- und Petrochemie-Anwendungen entwickelt.

Mit einem integrierten Schmutzfänger und der robusten Konstruktion bietet die Serie CD-80S eine kompakte, zuverlässige Lösung für Hochdruckenwendungen mit geringen Kondensatlasten.

Vorteile

- Kompakt
- Integrierte Schmutzfänger
- Frostsicher
- Austauschbarer Sitz und Membrane
- Schweißbar

ST-154-1. Serie CD-80S Werkstoffliste

| Bezeichnung des Teils | Innengarnitur | |
|-----------------------|--|------------------------|
| | CD-80S | CD-82S |
| Haupttext | ASTM A182 F11 Klasse 2 | ASTM A182 F22 Klasse 3 |
| Deckel | | |
| Siebstopfen | | |
| Regelmembran-ableiter | ASTM A681 TYP D2 | |
| Sitz | | |
| Schrauben/Muttern | ASTM A193 Güteklasse B16 / ASTM A194 Gr. 7 | |
| Schmutzfängersieb | Edelstahl T-304 mit Maschenweite 30 x 30 | |

ST-154-2. Abmessungen und Gewichte - NPT-, BSPT- und SW-Verbindung

| | mm |
|-------------------------------------|------------------------|
| | 1/2, 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 |
| Länge „B**“ | 92 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 3,5 |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) |
| Maximaler Betriebsdruck | 68,9 bar(ü) bei 285°C |
| maximal zulässiger Druck | 103,4 bar(ü) bei 343°C |

ST-154-3. Abmessungen und Gewichte – ASME B 16.5 Klasse 150# Flanschverbindung

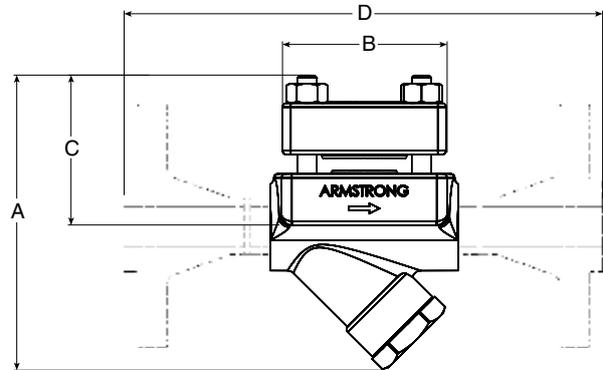
| | mm | mm |
|-------------------------------------|-----------------------|-----|
| | 1/2 | 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 | 144 |
| Einbaumaß „D“ | 222 | 231 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 5,3 | |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) | |
| Maximaler Betriebsdruck | 13,7 bar(ü) bei 204°C | |
| maximal zulässiger Druck | 13,7 bar(ü) bei 204°C | |

ST-154-4. Abmessungen und Gewichte – ASME B 16.5 Klasse 600# Flanschverbindung

| | mm | mm |
|-------------------------------------|-----------------------|-----|
| | 1/2 | 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 | 144 |
| Einbaumaß „D“ | 244 | 254 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 6,2 | 7,1 |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) | |
| Maximaler Betriebsdruck | 68,9 bar(ü) bei 285°C | |
| maximal zulässiger Druck | 83,7 bar(ü) bei 316°C | |

Anschlüsse

- BSPT- und NPT-Muffengewinde
- Schweißmuffe und Rohrschweißende
- Flanschanschlüsse lieferbar



ST-154-5. Abmessungen und Gewichte – BW-Verbindung

| | mm |
|-------------------------------------|------------------------|
| | 1/2, 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 |
| Länge „B**“ | 120 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 3,6 |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) |
| Maximaler Betriebsdruck | 68,9 bar(ü) bei 285°C |
| maximal zulässiger Druck | 103,4 bar(ü) bei 343°C |

ST-154-6. Abmessungen und Gewichte – ASME B 16.5 Klasse 300# Flanschverbindung

| | mm | mm |
|-------------------------------------|-----------------------|-----|
| | 1/2 | 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 | 144 |
| Einbaumaß „D“ | 231 | 241 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 5,3 | 6,2 |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) | |
| Maximaler Betriebsdruck | 45,6 bar(ü) bei 260°C | |
| maximal zulässiger Druck | 45,6 bar(ü) bei 260°C | |

ST-154-7. Abmessungen und Gewichte – ASME B 16.5 Klasse 900# Flanschverbindung

| | mm | mm |
|-------------------------------------|------------------------|-----|
| | 1/2 | 3/4 |
| Höhe „A“ | 144 | 144 |
| Einbaumaß „D“ | 260 | 279 |
| Mittellinie bis Deckeloberseite „C“ | 75 | 75 |
| Gewicht, lb (kg)* | 9,9 | |
| Mindestbetriebsdruck | 6,9 bar(ü) | |
| Maximaler Betriebsdruck | 68,9 bar(ü) bei 285°C | |
| maximal zulässiger Druck | 103,4 bar(ü) bei 343°C | |

Armstrong EMEA empfiehlt die Verwendung des Modells CD-82S. Dieses Modell ist am besten für EMEA-Märkte geeignet.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkzeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Regelmembran-Kondensatableiter der Serie CD-80S

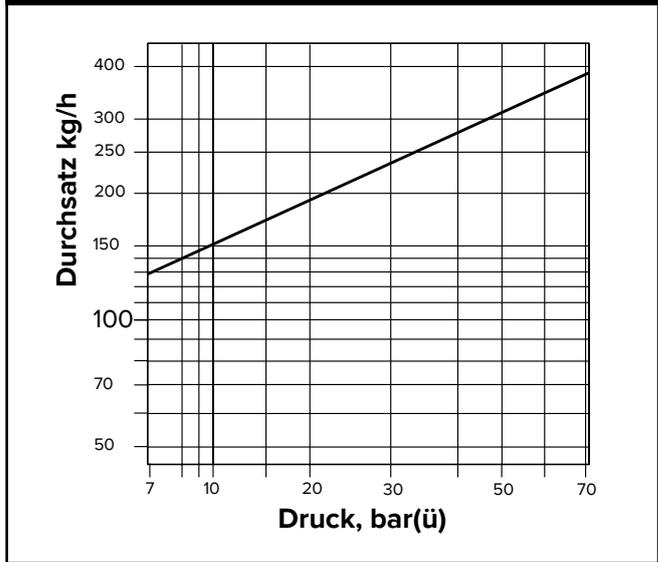
Für einen Dampfbetrieb bis zu 68,9 bar(ü) (1000 psig) und eine Leistung von 800 lb/h (362 kg/h)



Spezifikation

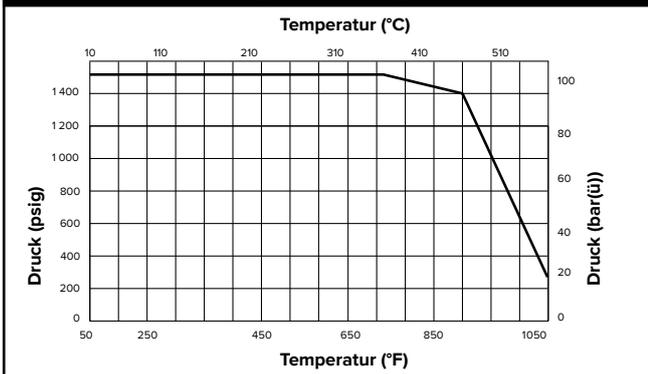
Der Kondensatableiter muss aus Schmiedestahl bestehen (ASTM A182 F11 oder ASTM A182 F22) und über thermodynamische Eigenschaften verfügen. Im Lieferumfang des Ableiters müssen sich eine verschraubte Abdeckung sowie austauschbare Scheiben und Sitze befinden. Der Ableiter muss mit einem integrierten Y-Schmutzfänger mit Edelstahlsieb ausgestattet sein. Der maximal zulässige Druck (Behälterausführung) muss 103,4 bar(ü) bei 343 °C (1.500 psig bei 650 °F) betragen. Der maximale Betriebsdruck muss 68,9 bar(ü) bei 285 °C (1.000 psig bei 546 °F) betragen.-

ST-155-1. Serie CD-80S Leistung

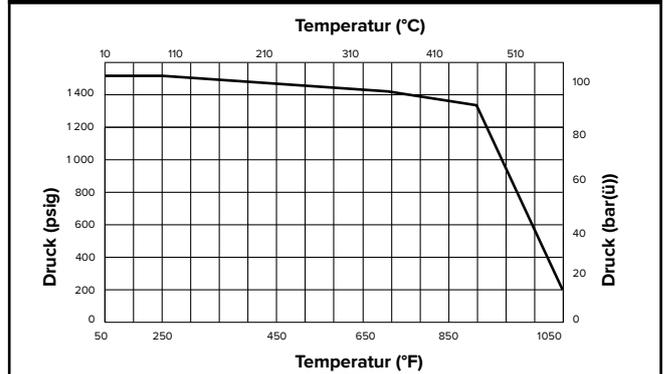


Kondensatableiter und Dampfleit-heizungsarmaturen

ST-155-2. CD-80S Zulässiger Druck/Temperatur



ST-155-3. CD-82S Zulässiger Druck/Temperatur



Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.



Überreicht durch:
ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr
 Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de