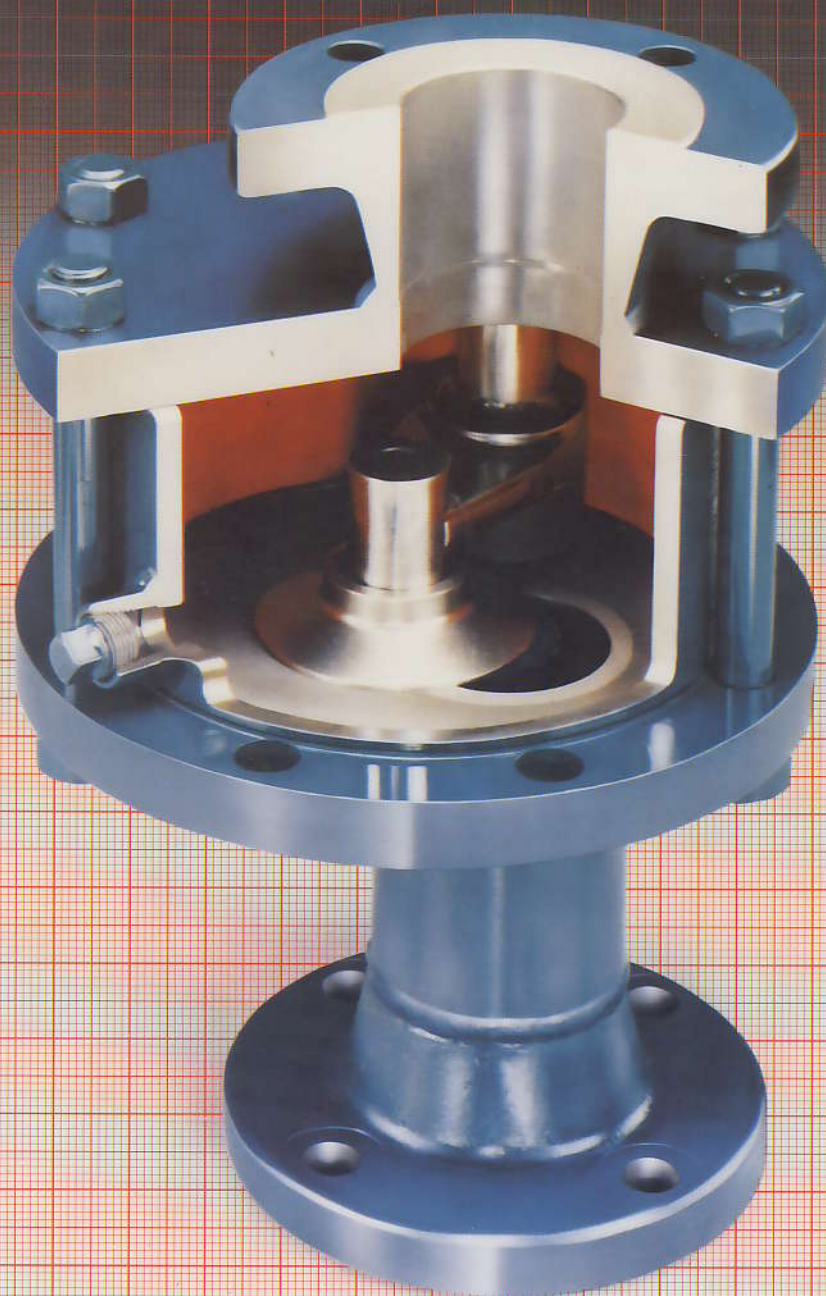


EVERLASTING

Drehschieber

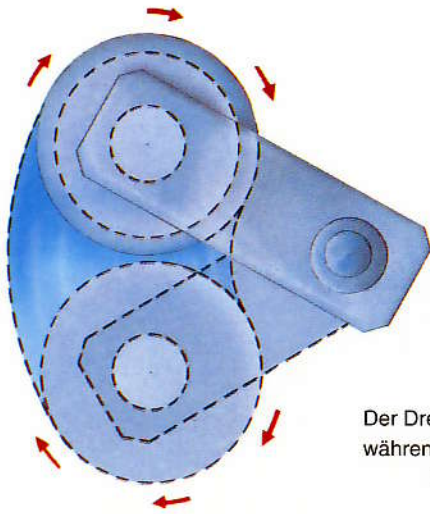
PN 10 – PN 420 bis 900⁰ C

ISO 9001 – EN 29001




Armstrong
EVERLASTING

Über 80 Jahre internationale Erfahrung in besonders kritischen Einsatzbereichen



Der Drehschieber schleift sich während des Betriebes immer wieder neu ein!

- Nennweiten: DN 15 - DN 600
- Max. Druck: 420 bar
- Max. Temperatur: 900⁰ C
- Werkstoffe: Grauguß – C-Stahl – Warmfester Stahl – Nichtrostender Stahl – Sonderstähle
- Antrieb: Handhebel – Handrad – pneumatischer, elektrischer und hydraulischer Antrieb
- Zubehör: Endschalter
Magnetsteuerventil
Notschaltung

Funktion

Die Schieberplatte wird bei jedem Schaltzyklus etwas gedreht, so daß ein kontinuierliches Einschleifen entsteht. Dadurch wird Riefenbildung an den Dichtflächen verhindert.

Eine starke Federkraft preßt die Schieberplatte auf den Sitz und gleicht extreme Temperaturschwankungen aus.

Die metallischen Dichtflächen sind im offenen und geschlossenen Zustand immer in Kontakt, so daß kein Medium dazwischen gelangt.

Ablagerungen und Kristalle auf den Dichtflächen werden durch die scharfkantige Schieberplatte abgeschert. Die Dichtflächen bleiben immer sauber.

Vorteile

Metallisch dichtend

deshalb für stark abrasive Medien und sehr hohe Temperaturen geeignet.

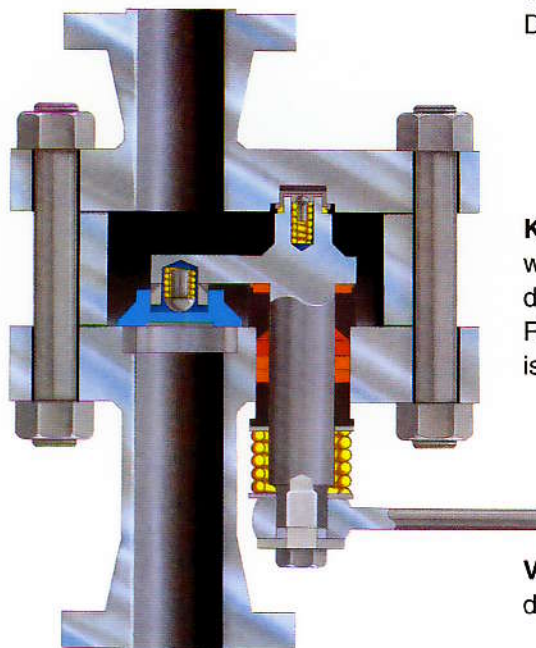
Voller Durchgang

ohne Einschnürungen in der Armatur, daher sehr geringer Durchflußwiderstand.

Viele Materialkombinationen

Spezialdrehschieber werden nach Spezifikation des Kunden gefertigt. Alle Werkstoffe sind möglich, z.B. Keramik oder Widia für besonders abrasive Medien.

Einfache Schieberplatte für Druck von einer Seite



Keine Wärmespannungen

weil alle sich bewegenden Teile an Druckfedern vorgespannt sind.

Konstanter Einschleifprozeß

weil sich die Schieberplatte bei jedem Schaltzyklus etwas dreht. Riefenbildung an den Dichtflächen ist damit völlig ausgeschlossen.

Verschleißteile austauschbar

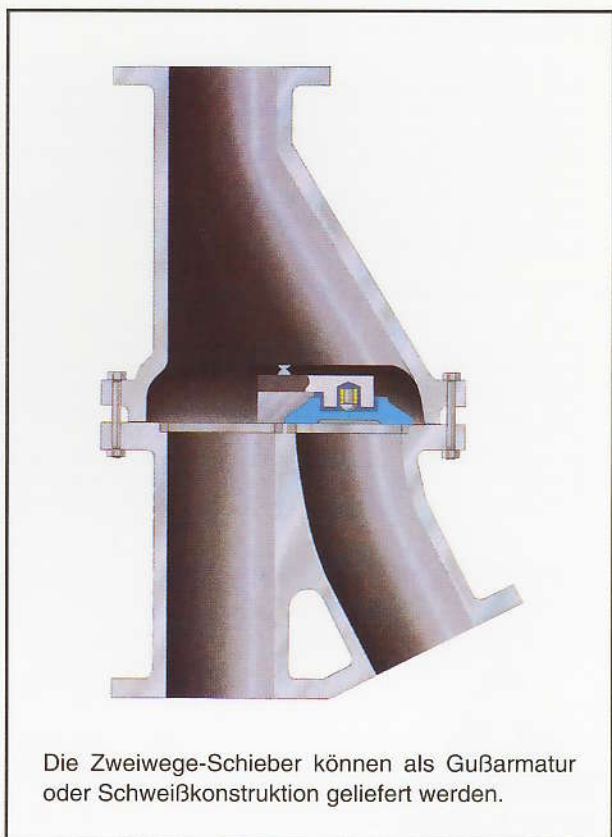
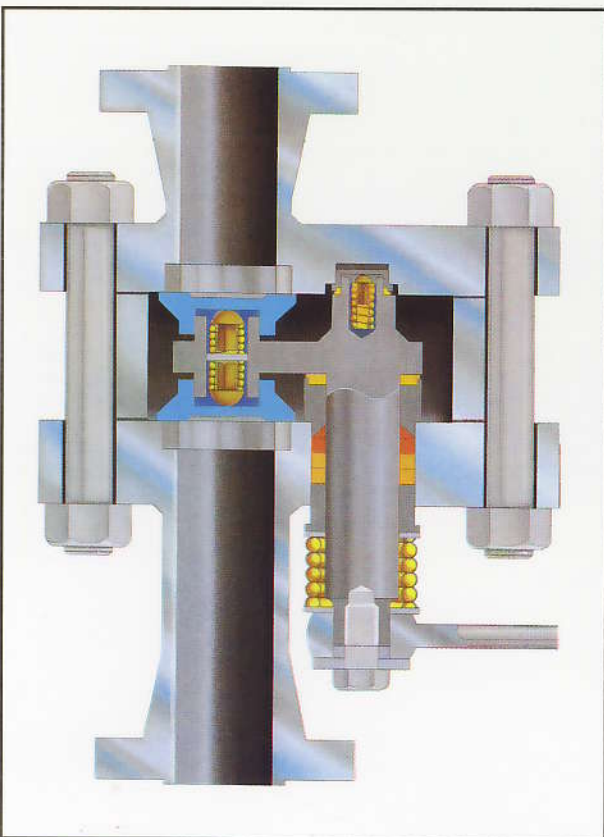
dadurch geringe Wartungskosten.

Spezial-Drehschieber für alle schwierigen Medien



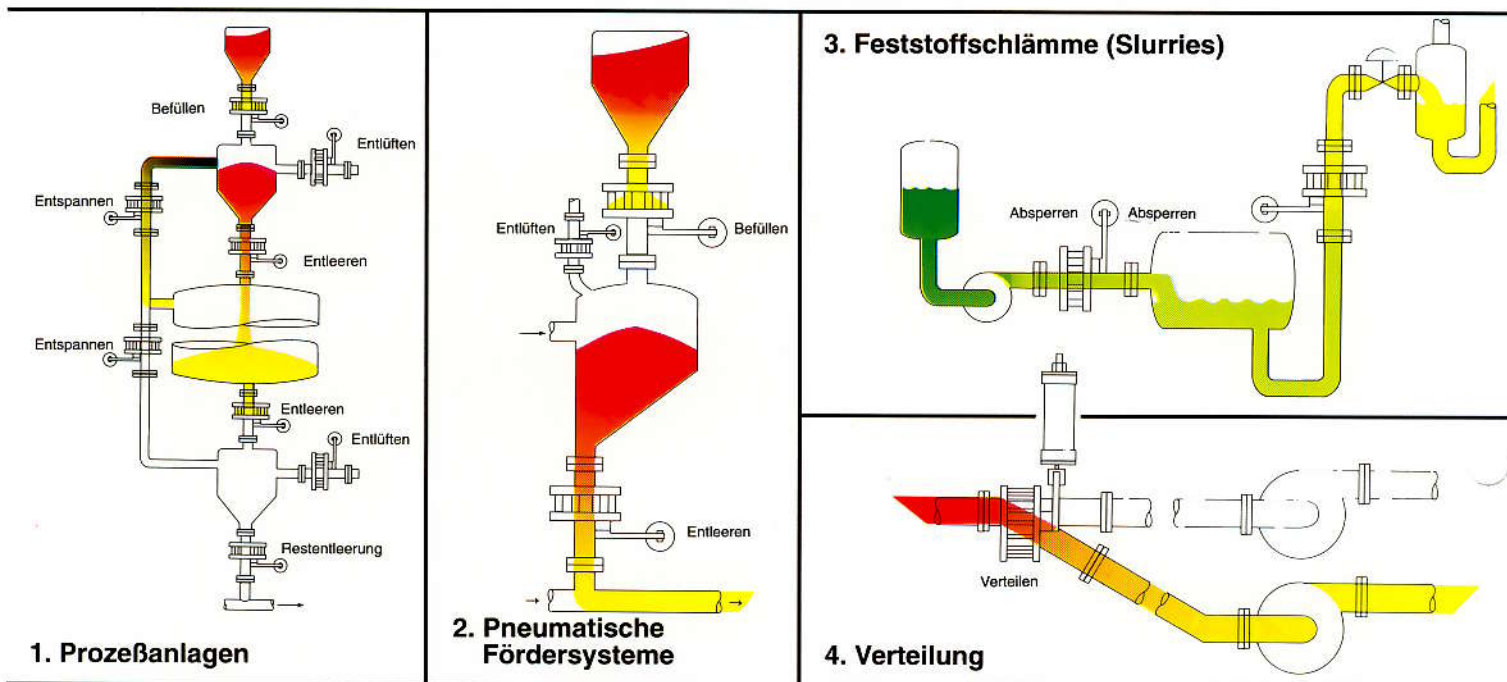
Doppelte Schieberplatte für
Druck von beiden Seiten

Zweiwege-Drehschieber



EVERLASTING - Armaturen für abrasive Medien

EVERLASTING Prozeß- oder Feststoffschieber werden eingesetzt wenn andere Armaturen oder Zellenradschleusen öfter als einmal im Jahr repariert werden müssen. Nennweiten DN 15 bis DN 600 – Vacuum bis PN 420 – maximale Temperatur 900° C.



Hier einige Einsatzfälle:

1. Prozeßanlagen

EVERLASTING Drehschieber für Prozeßanlagen werden aus den verschiedensten Materialien gefertigt. Besonders bei Feststoffanteilen im Medium oder bei Kristallisation des Produktes ist diese Armatur absolut sicher und zuverlässig. Sie läßt sich problemlos bei vollem Differenzdruck schalten. Spezialanfertigungen, die genau auf die Bedürfnisse des Anwenders abgestimmt werden, sind möglich.

2. Pneumatische Fördersysteme

Hier werden EVERLASTING Feststoffschieber verwendet, weil eine Lebensdauer von 1 Million Schaltungen nicht außergewöhnlich ist. Bei Asche, Pulver oder Zementförderung ergeben sich häufig Schaltzyklen von einer Minute oder weniger, so daß diese hohe Anzahl von Schaltungen relativ schnell erreicht wird.

Aufgrund der langen Standzeiten werden Everlasting Feststoffschieber immer häufiger in pneumatischen Fördersystemen eingesetzt.

3. Feststoffschlämme (Slurries)

Durch das exentrische Gehäuse des EVERLASTING Drehschiebers wird das durchfließende Medium verwirbelt. Außerdem gibt es in der Armatur keine engen Passungen. Aufgrund dieser Tatsachen kann sich kein Medium ablagern und ein Festfressen der Armatur wird dadurch vermieden.

In dem oben dargestellten Prozeßschema ist die Absperrarmatur dauernd geöffnet. Sie wird nur geschlossen um den Systemdruck zu erhalten, wenn eine andere Armatur in

der Anlage ausgetauscht werden muß. Sollte sie undicht sein, muß die gesamte Anlage entleert und neu angefahren werden. Dazu benötigt der Betrieb ca. 4 Tage.

Es wurden im Laufe der Zeit verschiedene Armaturen eingesetzt, um die gleichzeitigen Einwirkungen von Erosion, Korrosion und Verkleben des Mediums zu bewältigen. Bei allen Armaturen wurde nach kurzer Zeit Undichtigkeit festgestellt.

Mit einem EVERLASTING Drehschieber als Absperrarmatur, hergestellt aus einer speziellen Materialkombination, wurde das Problem schließlich zufriedenstellend gelöst.

4. Verteilung

Der EVERLASTING Drehschieber eignet sich hervorragend als Zweivegearmatur z.B. zum Umschalten von Pumpen und Filtern oder zur Verteilung des Mediums in verschiedene Behälter.

Umgekehrt eingebaut kann man aus 2 Behältern in ein System fahren. Der EVERLASTING Zweivege-Drehschieber ist besonders für korrosive und abrasive Medien konstruiert.

Egal ob für Ihre Anwendung C-Stahl, nichtrostender Stahl oder eine besondere Stahlqualität erforderlich ist, beschreiben Sie uns den Einsatzfall und wir werden Ihnen einen Lösungsvorschlag machen.

ARMSTRONG – EVERLASTING beschäftigt sich seit 1906 mit den speziellen Problemen von Armaturen für abrasive und korrosive Medien.

Fordern Sie weitere Unterlagen an.



Ihre zuständige Vertretung:



MIT LEIDENSCHAFT FÜR DAMPF

ASA Horst Wieber GmbH
 Werner-von-Siemens-Str. 17
 28816 Stuhr
 Tel.: 0421/565727-0
 Mail: info@asa-germany.de
 Web: www.asa-germany.de