

Ableiter mit freischwingendem, geführtem Hebel

Für Lasten bis 22.300 kg/h...Drücke bis 21 bar



Die Graugussableiter mit freischwingendem, geführtem Hebelmechanismus von Armstrong verwenden die gleichen Gehäuse, Deckel, Hebelmechanismen, Ventile und Sitze wie die Armstrong-Glockenkondensatableiter, die sich in langen Einsatzjahren bewährt haben. Elliptische Schwimmer und federbelastete Hebelmechanismen ermöglichen das Öffnen großer Bohrungen, um einen ausreichenden Durchsatz für Entwässergröße und -gewicht zu bieten.

Das halbrunde Ventil, Sitz und Hebelmechanismus der Graugussableiter 1-LD, 2-LD, 3-LD und 6-LD sind in Konstruktion, Werkstoffen und Verarbeitung mit denen für Sattdampfentsatz bis zu 21 bar identisch, mit Ausnahme der Ergänzung einer Führungssäule, um formschlüssiges, lecksicheres Ventilschließen unter allen Bedingungen sicherzustellen.

Modellnr.	Ventil u. Sitz	Hebelmechanismus	Schwimmer	Gehäuse u. Deckel	Dichtung
1-LD 2-LD 3-LD 6-LD	Edelstahl			Grauguss ASTM A48 Klasse 30	Komprimiert Asbestfrei

Für Informationen zu Sonderwerkstoffen ziehen Sie bitte die Abteilung Anwendungstechnik von Armstrong zu Rate.

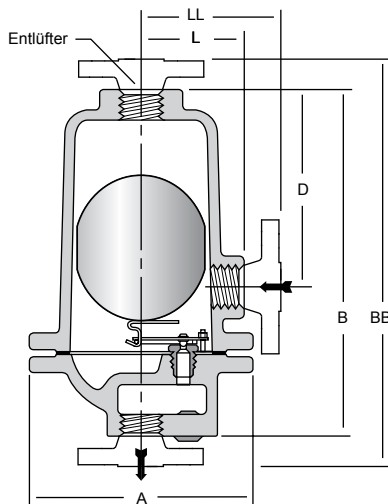


Abbildung LD393-1.

Graugussableiter mit geführtem Hebel Modelle 2-LD, 3-LD und 6-LD.

Modell 1-LD hat serienmäßigen Einlass oben und optionalen seitlichen Anschluss.



Modellnr.	Grauguss			
	1-LD	2-LD	3-LD	6-LD
Rohranschlüsse	15*	15 – 20	15 – 20 – 25	40 – 50
„A“	95	133	162	259
„B“	140	203	273	432
„BB“ (PN40**)	N/A	320 – 330	400 – 392	562 – 568
„D“	73	111	155	213
(Mittellinie Auslass an Mittellinie Einlass) „K“	21	—	—	—
„L“	48	62	73	123
„LL“ (PN40**)	N/A	179 – 189	142 – 134	180 – 186
Gewicht in kg (Muffengewinde)	1,8	6	10	36
Gewicht in kg (Flanschausführung PN40**)	N/A	8,7 – 9,6	13,6 – 14,2	42,6 – 45,0
Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung)††	21 bar bei 93°C		17 bar bei 232°C	

Anmerkung: Behälterauslegungsdruck kann in einigen Fällen den Schwimmerzusammenfalldruck überschreiten.

Rohrdurchmesser des Entlüftungsanschlusses ist identisch mit dem der Ein- und Auslassanschlüsse.

* 1/4"-Auslass

** Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

† Für Drücke, die 17 bar nicht überschreiten, ist eine Höchsttemperatur von 232°C zulässig.

†† Kann je nach Flanscheinrichtung und Typ abgewertet werden.

Grau unterlegte Produkte sind mit dem CE-Zeichen gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/UE (PED) versehen. Alle anderen Modelle erfüllen Artikel 4.3 der gleichen Richtlinie.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.



Überreicht durch:

ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr

Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de



Ableiter mit freischwingendem Hebelmechanismus

Für Lasten bis 22.700 kg/h...Drücke bis 69 bar

Tabelle LD-392-1. Max. Betriebsdruck in bar zur Handhabung von Flüssigkeiten mit unterschiedlichem spezifischem Gewicht mit Bohrungen in Ableitern mit geführtem, freischwingendem Hebelmechanismus (siehe S. LD-380 und LD-381)

Modellnr.	Spez. Gewicht Bohrung (Zoll)	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50
		Maximaler Betriebsdruck in bar										
		bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
1-LD	1/8"	8,3	7,6	6,8	6,0	5,2	4,4	3,6	2,8	2,0	1,2	0,4
	7/64"	9,9	9,0	8,0	7,1	6,1	5,2	4,3	3,3	2,4	1,4	0,5
	#38	12,5	11,0	10,2	9,0	7,8	6,6	5,4	4,2	3,0	1,8	0,6
	5/64"	20,7	19,9	17,8	15,7	13,7	11,6	9,5	7,4	5,3	3,2	1,1
11-LD	1/8"	12,1	11,1	10,1	9,0	7,9	6,9	5,8	4,8	3,7	2,7	1,6
	7/64"	14,0	13,0	12,0	10,7	9,4	8,2	6,9	5,7	4,4	3,2	1,9
	#38	18,0	17,0	15,0	14,0	12,0	10,4	8,8	7,2	5,6	4,0	2,5
	5/64"	28,0	28,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	13,0	9,9	7,1	4,3
2-LD bis 17 bar	5/16"	1,5	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3
	1/4"	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5
	3/16"	5,5	5,0	4,6	4,2	3,7	3,3	2,8	2,4	2,0	1,5	1,1
	5/32"	9,4	8,7	7,9	7,2	6,4	5,6	4,9	4,1	3,4	2,6	1,8
22-LD bis 37 bar	1/8"	16,1	14,8	13,5	12,2	10,9	9,6	8,4	7,1	5,8	4,5	3,2
	7/64"	20,6	19,0	17,3	15,7	14,0	12,0	10,7	9,0	7,4	5,7	4,0
	#38	25,7	23,6	21,6	19,5	17,4	15,0	13,0	11,2	9,2	7,1	5,0
	5/64"	37,0	33,0	32,0	29,0	26,0	23,0	20,0	17,0	14,0	10,5	7,4
32-LD	5/16"	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,5	0,3	0,1
	1/4"	3,3	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,8	0,5	0,2
	3/16"	7,2	6,5	5,8	5,2	4,5	3,8	3,1	2,4	1,8	1,1	0,4
	5/32"	12,0	11,0	10,0	8,9	7,7	6,5	5,4	4,2	3,0	1,9	0,7
	1/8"	21,0	19,0	17,0	15,0	13,0	11,0	9,0	7,2	5,2	3,2	1,2
	7/64"	27,0	25,0	22,0	19,0	17,0	14,0	12,0	9,0	6,6	4,1	1,5
	#38	34,0	31,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	11,0	8,0	5,1	1,9
5/64"	41,0	41,0	40,0	36,0	31,0	26,0	22,0	17,0	12,0	7,0	2,8	
3-LD bis 17 bar (Grauguss)	1/2"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
	3/8"	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5	0,3
	5/16"	3,7	3,4	3,0	2,7	2,4	2,1	1,7	1,4	1,1	0,8	0,4
	9/32"	4,9	4,5	4,0	3,6	3,2	2,7	2,3	1,9	1,4	1,0	0,6
13-LD bis 39 bar (Edelstahl)	1/4"	7,4	6,7	6,1	5,4	4,8	4,1	3,5	2,8	2,2	1,5	0,9
	7/32"	10,5	9,6	8,7	7,7	6,8	5,9	5,0	4,0	3,1	2,2	1,2
	3/16"	16,0	14,0	13,0	12,0	10,3	8,9	7,5	6,1	4,7	3,3	1,9
33-LD bis 62 bar (Stahl)	5/32"	25,0	23,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	9,5	7,3	5,1	2,9
	1/8"	50,0	46,0	41,0	37,0	32,0	28,0	24,0	19,0	15,0	10,3	5,9
	7/64"	62,0	58,0	53,0	47,0	41,0	36,0	30,0	25,0	19,0	13,0	7,6
6-LD Grauguss	1 1/16"	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
	7/8"	2,2	2,1	1,9	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,8	0,6
	3/4"	3,2	3,0	2,8	2,5	2,3	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	0,9
	5/8"	4,9	4,6	4,2	3,9	3,5	3,2	2,8	2,5	2,1	1,8	1,4
	9/16"	6,5	6,1	5,6	5,2	4,7	4,2	3,8	3,3	2,8	2,4	1,9
	1/2"	9,5	8,8	8,1	7,5	6,8	6,1	5,4	4,8	4,1	3,4	2,8
	7/16"	13,0	13,0	12,0	11,0	10,0	8,7	7,7	6,8	5,8	4,9	3,9
	3/8"	17,0	17,0	17,0	17,0	15,0	14,0	12,0	11,0	9,0	7,7	6,2
	11/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,2
	5/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	13,0	11,0
	9/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	14,0
	1/4"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	7/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
3/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	
36-LD Schmiedestahl	1 1/16"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
	7/8"	1,7	1,6	1,4	1,3	1,1	0,95	0,79	0,63	0,47	0,31	0,16
	3/4"	2,5	2,3	2,1	1,8	1,6	1,4	1,1	0,91	0,68	0,45	0,22
	5/8"	3,9	3,5	3,1	2,8	2,4	2,1	1,7	1,4	1,05	0,69	0,34
	9/16"	5,1	4,6	4,2	3,7	3,2	2,8	2,3	1,8	1,4	0,92	0,46
	1/2"	7,4	6,7	6,0	5,4	4,7	4,0	3,4	2,7	2,0	1,3	0,66
	7/16"	10,5	9,6	8,6	7,6	6,7	5,7	4,8	3,8	2,9	1,9	0,94
	3/8"	17,0	15,0	14,0	12,0	10,5	9,0	7,5	6,0	4,5	3,0	1,5
	11/32"	22,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,0	6,0	4,0	2,0
	5/16"	28,0	26,0	23,0	21,0	18,0	15,0	13,0	10,3	7,7	5,1	2,5
	9/32"	37,0	34,0	30,0	27,0	24,0	20,0	17,0	13,0	10,1	6,7	3,3
	1/4"	54,0	49,0	44,0	39,0	35,0	30,0	25,0	20,0	15,0	9,8	4,9
	7/32"	69,0	69,0	63,0	56,0	49,0	42,0	35,0	28,0	21,0	14,0	6,9
3/16"	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	68,0	57,0	46,0	34,0	23,0	
Spezifisches Gewicht		1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50

Anmerkung: Falls das spezifische Gewicht zwischen die in der Tabelle gezeigten Werte fällt, verwenden Sie das nächstniedrige Gewicht: Ist das spezifische Gewicht beispielsweise 0,73, verwenden Sie die Daten für ein spezifisches Gewicht von 0,70.

Hochtemperatureinsatz: Max. zulässige Arbeitsdrücke der Schwimmer nehmen bei Temperaturen über 37,8°C ab. Folgendes ist zu berücksichtigen (ca.-Angaben):

- 10% Abnahme bei 93,3°C
- 15% Abnahme bei 148,9°C
- 20% Abnahme bei 204,4°C

Der Schwimmer ist jedoch nicht immer der begrenzende Faktor. Lassen Sie sich von der Anwendungstechnik bei Armstrong beraten, wenn Sie eine Hochtemperaturenanwendung haben, die maximale Betriebsdrücke erfordert.



Überreicht durch:
ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr
 Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de