Druckminderventile

Modelle GD-30 und GD-30S

Diese Gebrauchsanweisung ist durch Fachpersonal zu benutzen!

PRODUKTBESCHREIBUNG

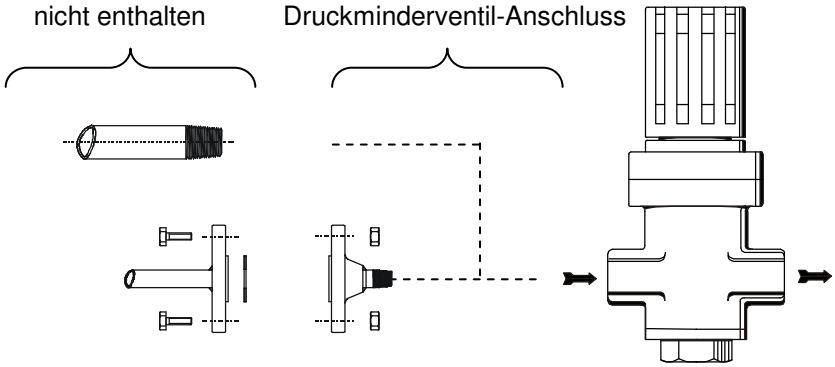
Die Zeichnung zeigt das Modell: GD-30

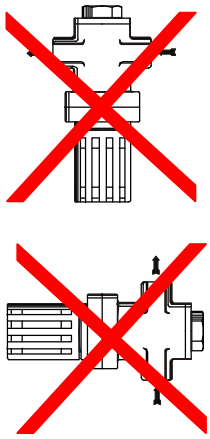
Direktwirkendes Armstrong Druckminderventil aus Bronze oder Edelstahl.
Für Dampf, Luft und nicht-korrosive Gase.

Werkstoffangaben, Zubehör, Abmessungen und Gewichte finde Sie in den Datenblättern, oder Sie fragen Ihre Armstrong-Vertretung.

INSTALLATION

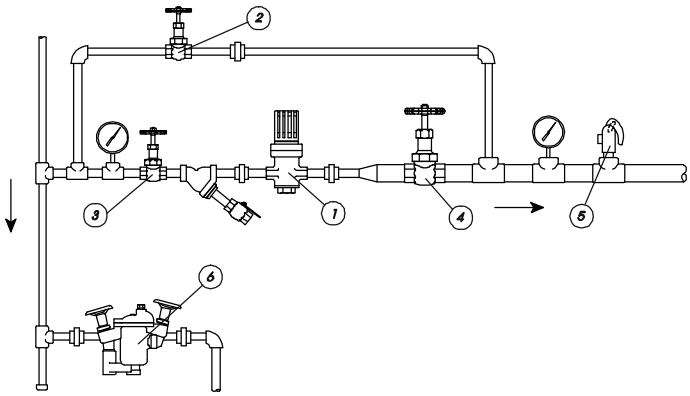
Die Zeichnung zeigt das Modell: GD-30S





INBETRIEBNAHME, EINSTELLUNG UND AUSSERBETRIEBNAHME

Detaillierte Informationen über Einbau, Inbetriebnahme und Außerbetriebnahme finden Sie in den ARMSTRONG Datenblättern, oder Sie fragen Ihre ARMSTRONG-Vertretung.
Zur Einstellung des Druckminderventils ist eine Auslassdruckanforderung erforderlich.
Die unten abgebildete Installation bezieht sich auf Dampfanwendungen.
Für Luft und andere Gase sollte der Kondensatableiter (6) durch einen Entwässerer ausgetauscht werden..

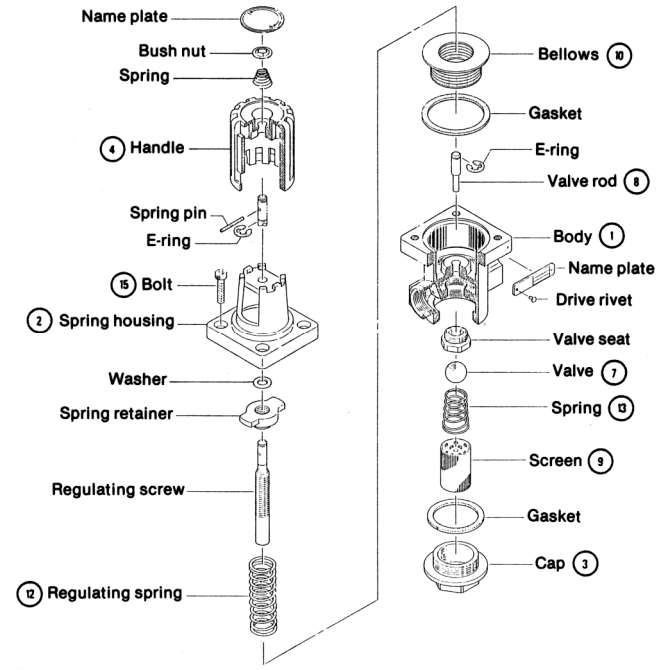


- Absperrventile (3 & 4) schließen und Bypass-Ventil (2) öffnen, um das Einlassrohr durchzublasen. Nach dem Durchblasen des Systems das Bypass-Ventil (2) schließen;
- Ordnungsgemäße Funktion des Kondensatableiters (6) sicherstellen;
- Einlassventil (3) vollständig und Auslassventil (4) teilweise öffnen;
- Einstell-Handrad des Druckminderventils (1) hochziehen und im Uhrzeigersinn drehen, bis der gewünschte Druck am Auslass des Druckminderventils (1) erreicht ist. Hebel loslassen, er rastet automatisch ein;
- Auslassventil (4) vollständig öffnen. Die Druckminderanlage sollte nun normal funktionieren;
- Für die Außerbetriebnahme zuerst das Einlassventil (3) und dann das Auslassventil (4) schließen.

WARTUNGSINFORMATIONEN

Detaillierte Informationen über Fehlersuche, Testmethoden, Wartungsintervalle und Ersatzteillisten sind in den Armstrong Unterlagen zu finden, oder fragen Sie bei Ihrer Armstrong-Vertretung.

STELLEN SIE SICHER, DASS DIE ARMATUR KALT UND DRUCKLOS IST, BEVOR AN DIESER GEARBEITET WIRD ARBEITSTEMPERATUR >100°C



Die Zeichnung zeigt das Modell: GD-30

I. Demontage:

- Hebel (4) nach oben ziehen und gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Regulierfeder (12) freizugeben;
- Schrauben (15) herausdrehen und das Federgehäuse (2) abnehmen (der Hebel (4) kann nicht demontiert werden);
- Regulierfeder (12), Faltenbalg (10) und Ventilstange (8) herausnehmen und bei Bedarf erneuern;
- Deckel (3) durch drehen gegen den Uhrzeigersinn herausschrauben;
- Hauptfeder (13), Sieb (9), Ventil (7) und Ventilsieb herausnehmen und bei Bedarf erneuern;
- In umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen. Dichtungen bei Bedarf erneuern.

Überreicht durch:
ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr
Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de