

Beschreibung

Der Schmiedestahl-Glockenkondensatableiter Typ EM von Armstrong kombiniert das zuverlässigste bekannte Wirkprinzip für Kondensatableiter in einem Gehäuse, das zur einfachen Wartung geöffnet werden kann.

- Hohe Beständigkeit gegen Verschleiß, Korrosion und Wasserschlag
- Die Hebelmechanik des Ventils ist lose geführt und damit „reibungsfrei“, alle Verschleißstellen sind extra verstärkt. Alle Funktionsteile sind aus Edelstahl, Ventil und Sitz aus gehärtetem Chromstahl und individuell geschliffen und geläpft.
- Schmutzunempfindlich. Kondensatstrom unter der Unterkante der Glocke hält Ablagerungen und „Schlamm“ suspendiert, bis sie durch Absinken der Glocke ausgespült werden. Die Ventilbohrung öffnet sich weit – schließt dicht. Es sammelt sich kein Schmutz an und es gibt keine engen Passungen, die durch Kalk beeinträchtigt werden können. Unter normalen Bedingungen mit einigermaßen „sauberm Dampf“ ist ein Schmutzfänger nicht notwendig. Dies wird jedoch dem Ermessen des Anwenders überlassen.
- Lüftungsfähigkeit. Entlüftungsbohrung oben in der Glocke sorgt für kontinuierliche automatische Entlüftung und CO₂-Entgasung ohne Kühlträgheit und verhindert unerwünschten Lufteintrag. Reinigungsdraht gewährleistet jederzeit saubere Entlüftungsbohrung. Dampf, der durch den Entlüfter geht, kondensiert und wird als Flüssigkeit abgelassen.
- Kein Dampfverlust. Dampf gelangt nicht zum Ventil mit Wasservorlage.
- Glockenableiter benötigen keine Einstellung und keinen Frischdampf zum Betrieb.

Maximale Betriebsbedingungen

Maximal zulässiger Druck
(Behälterausführung)†: 32 bar – 250°C
Maximaler Betriebsdruck: 32 bar
Maximaler Gegendruck: 99% des Einlassdrucks

Anschlüsse

BSPT- und NPT-Muffengewinde
Schweißmuffe
DIN- oder ANSI-Flanschausführung (geschweißt)

Werkstoffe

Gehäuse: Unlegierter Schmiedestahl
Innentteile: Ganzedelstahl – 304
Ventil und Sitz: Edelstahl 17-4PH
Dichtung: Spiralgraphit
Schrauben: 24 CrMo5

Zubehör

- Glockenentlüfter-Reinigungsdraht für stark verschmutzte/sehr ölhaltige Bedingungen
- Sondenanschluss (3/8") zur Verwendung von TrapAlert™, die Eigendiagnose von Kondensatableitern
- Für überhitzten Dampf empfehlen wir Stellventil und -sitz

Spezifikation

Glockenkondensatableiter, Typ EM, aus Schmiedestahl mit automatischer Entlüftung, freischwingender Hebelmechanik und Bohrung im oberen Teil. Maximal zulässiger Gegendruck 99% des Einlassdrucks.

Bestellangaben

- Bitte geben Sie Folgendes an:
- Größe und Art des Rohranschlusses
 - Maximal vorliegender Arbeitsdruck oder Ventilgröße
 - Maximale Kondensatlast
 - Alles erforderliche Zubehör

Tabelle ST-92-1. Modell EM, Ableiter mit seitlichem Einlass und Auslass (Abmessungen in mm)

Rohranschlüsse	15	20	25
Einbaumaß „C“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	98	98	–
Einbaumaß „CC“ (Flanschausführung PN40*)	150	150	160
Boden zu Mittellinie Einlass „D“	189	189	189
Höhe „B“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	210	210	–
Höhe „BB“ (Flanschausführung PN40*)	235	240	245
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	3,1	3,1	–
Gewicht in kg (Flanschausführung PN40*)	5,5	7,1	8,1

* Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Größen erfüllen Artikel 4.3 der Druckgeräterichtlinie (2014/68/UE).

† Kann je nach Flanscheinrichtung und Typ abgewertet werden.

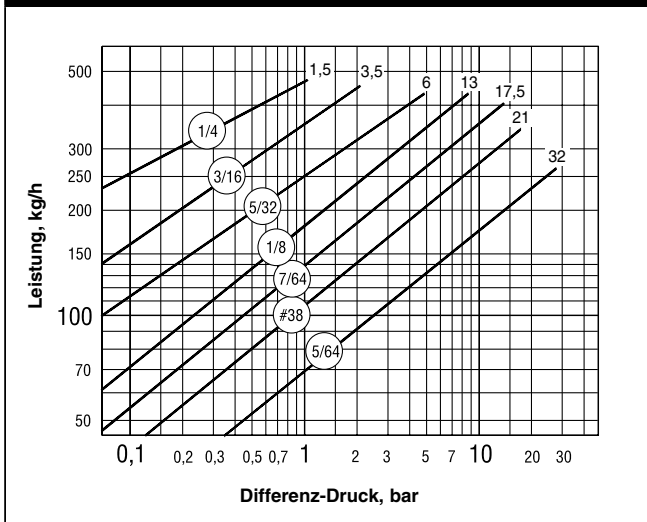
**Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen.
Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.**

Glockenkondensatableiter EM

Unlegierter Schmiedestahl für waagrechten Einbau
Für Drücke bis 32 bar...Leistungen bis 480 kg/h



Tabelle ST-93-1. Leistung Modell EM



Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen.
Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.



Überreicht durch:
ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr
Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de