

## Beschreibung

Die Kombination aus Dampfkondensatableiter und Pumpe der Armstrong Double Duty®-Serie bietet eine einfache Lösung zum Entwässern von Wärmetauschern in verschiedenen Anwendungsbereichen.

Die Double Duty® 4 ist eine einfache Pumpe, die Ihnen eine enorme Vielseitigkeit bietet. Sie kombiniert eine Pumpe mit einem Dampfkondensatableiter, um das Ablassen von Kondensat aus einem Wärmetauscher unter allen Betriebsbedingungen zu ermöglichen.

## Merkmale

- Wirtschaftlicher Betrieb ohne Strom.
- Wartungsarmer Betrieb. Keine undichten Stellen und keine Probleme mit Förderelementen oder einem Motor. Keine Probleme mit NPSH-Werten.
- Raumsparende Größe. Niedriges Gehäuse mit minimaler Füllhöhe für begrenzte Platzangebote.
- Niedrigere Installationskosten. Einfache Installation.
- Sorgenfreiheit. Eigensicherheit.
- Haltbarkeit durch Grauguss. Robustes Konstruktionsmaterial bedeutet lange Nutzungsdauer.
- Wirkungsgrad. Ein geschlossenes System bedeutet keinen Verlust von Treib- oder Entspannungsdampf. Die wertvolle Wärmeenergie wird erfasst und in das System zurückgespeist.
- Sicherheit. Einsatz in überfluteten Gruben ohne Gefahr von Elektroschock oder Kurzschlüssen möglich.

## Maximale Betriebsbedingungen

Maximal zulässiger Druck:  
EDD-4 5 bar bei 160 °C

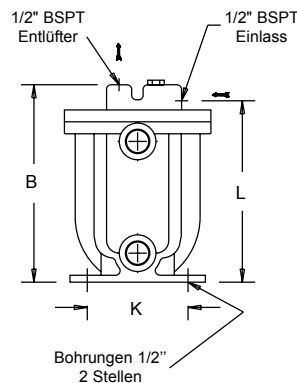
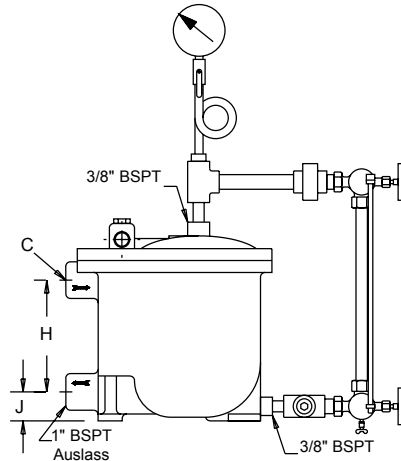
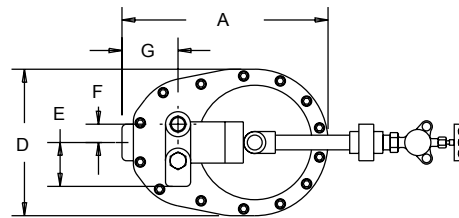
Maximaler Betriebsdruck:  
EDD-4 5 bar bei 160 °C

## Werkstoffe

Gehäuse: Sphäroguss  
Mechanismus: Ganzedelstahl  
Federn: 304-Edelstahl  
Schwimmer: Ganzedelstahl



Double Duty® 4



| Tabelle CRE-234-1. Double Duty® 4 Abmessungen und Gewicht |     |
|---|-----|
|   | mm  |
| «A»   | 284 |
| «B»   | 274 |
| «C»   | 1"  |
| «D»   | 203 |
| «E»   | 61  |
| «F»   | 25  |
| «G»   | 76  |
| «H»   | 155 |
| «J»   | 41  |
| «K»   | 140 |
| «L»   | 251 |
| Gewicht (kg)  | 17  |

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

| Tabelle CRE-235-1. Double Duty® 4 Pumpenkapazitäten |            |          |
|---|------------|----------|
| Einlass   | Gegendruck | Leistung |
| bar   | bar        | kg/h     |
| 1   | 0,34       | 100      |
| 1,7   |            | 136      |
| 3,5   |            | 158      |
| 4,5   |            | 159      |
| 1,7   | 1          | 100      |
| 3,5   |            | 156      |
| 4,5   |            | 158      |
| 2,5   | 1,7        | 100      |
| 3,5   |            | 147      |
| 4,5   |            | 158      |
| 3,5   | 3          | 100      |
| 4   |            | 136      |
| 4,5   |            | 152      |
| 4,5   | 4          | 100      |

**Anmerkung:** Die veröffentlichten Leistungen basieren auf der Verwendung externer Rückschlagventile von Armstrong. Die Füllhöhe wurde von der Ablaufstelle bis zum höchsten Punkt des Gehäuses gemessen.

| Tabelle CRE-235-2. Double Duty® 4 Ableiterkapazitäten |          |
|---|----------|
| Differenzdruck  | Leistung |
| bar   | kg/h     |
| 0,34  | 610      |
| 0,7   | 900      |
| 1,4   | 1 300    |
| 2,1   | 1 550    |
| 3   | 1 745    |
| 3,4   | 1 850    |
| 4,1   | 1 925    |
| 4,8   | 2 000    |

| Tabelle CRE-235-3. Leistungskonvertierungsfaktoren für andere Füllhöhen |      |     |      |
|---|------|-----|------|
| Füllhöhe  |      |     |      |
| mm  | 0    | 150 | 305  |
| Double Duty EDD-4   | 0,65 | 1,0 | 1,10 |

**Anmerkung:** Die Füllhöhe wurde von der Ablaufstelle bis zum höchsten Punkt des Deckels gemessen.