

# Ableiter mit freischwingendem, geführtem Hebel

Für Lasten bis 19.000 kg/h...Drücke bis 69 bar



Die Schmiedestahlableiter mit freischwingendem, geführtem Hebelmechanismus von Armstrong verwenden die gleichen Gehäuse, Deckel, Hebelmechanismen, Ventile und Sitze wie die Armstrong-Glockenkondensatableiter, die sich in langen Einsatzjahren bewährt haben. Elliptische Schwimmer und federbelastete Hebelmechanismen ermöglichen das Öffnen großer Bohrungen, um einen ausreichenden Durchsatz für Entwässerergröße und -gewicht zu bieten.

Das halbrunde Ventil, Sitz und Hebelmechanismus der Edelstahlableiter 32-LD, 33-LD und 36-LD sind in Konstruktion, Werkstoffen und Verarbeitung mit denen für Sattdampfensatz bis zu 69 bar identisch, mit Ausnahme der Ergänzung einer Führungssäule, um formschlüssiges, lecksicheres Ventilschließen unter allen Bedingungen sicherzustellen.

Tabelle LD-397-1. 30-LD Werkstoffliste					
Modellnr.	Ventil u. Sitz	Hebelsystem	Schwimmer	Gehäuse u. Deckel	Dichtung
32-LD 33-LD 36-LD	Edelstahl			Schmiedestahl ASTM A105	Komprimiert Asbestfrei

Für Informationen zu Sonderwerkstoffen ziehen Sie bitte die Abteilung Anwendungstechnik von Armstrong zu Rate.

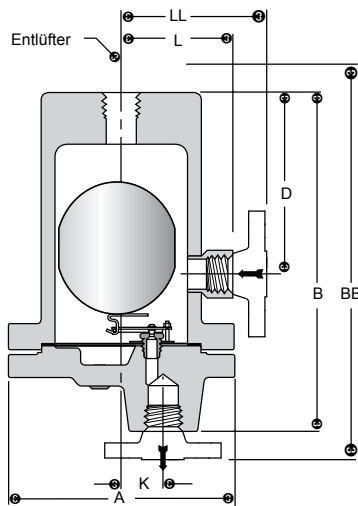


Abbildung LD397-1.

Schmiedestahlableiter mit geführtem Hebel Modelle 32-LD, 33-LD und 36-LD. Schweißmuffen- oder Flanschanschlüsse sind ebenfalls lieferbar.



Tabelle LD-397-2. 30-LD Technische Daten (Abmessungen in mm)			
Modellnr.	Schmiedestahl		
	32-LD †	33-LD †	36-LD †
Rohranschlüsse	15 – 20 – 25	15 – 20 – 25	40 – 50
„A“	171	203	302
„B“	259	295	435
„BB“ (PN100*)	300 – 305	343 – 349 – 355	500 – 505
„D“	141	154	229
„K“	32	37	54
„L“	86	98	154
„LL“ (PN100*)	127 – 132	145 – 153 – 159	198 – 204
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	14	22	74
Gewicht in kg (Flanschdurchführung PN100*)	15,8 – 17,8	25,0 – 26,0	83,2 – 87,2
Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung)††	41 bar bei 38°C 35 bar bei 400°C	69 bar bei 38°C 41 bar bei 400°C	

**Anmerkung:** Behälterauslegungsdruck kann in einigen Fällen den Schwimmerzusammenfalldruck überschreiten.

Rohrdurchmesser des Entlüftungsanschlusses ist identisch mit dem der Ein- und Auslassanschlüsse.

† Auf Anfrage lieferbar in Edelstahl 316.

†† Kann je nach Flanscheinrichtung und Typ abgewertet werden.

\* Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbaumaßnahmen sind auf Anfrage erhältlich.

Grau unterlegte Produkte sind mit dem CE-Zeichen gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/UE (PED) versehen. Alle anderen Modelle erfüllen Artikel 4.3 der gleichen Richtlinie.

**Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.**



Überreicht durch:

ASA Horst Wieber GmbH, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr

Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de



# Ableiter mit freischwingendem Hebelmechanismus

Für Lasten bis 22.700 kg/h...Drücke bis 69 bar

**Tabelle LD-392-1. Max. Betriebsdruck in bar zur Handhabung von Flüssigkeiten mit unterschiedlichem spezifischem Gewicht mit Bohrungen in Ableitern mit geführtem, freischwingendem Hebelmechanismus (siehe S. LD-380 und LD-381)**

Modellnr.	Spez. Gewicht Bohrung (Zoll)	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50
		Maximaler Betriebsdruck in bar										
		bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
1-LD	1/8"	8,3	7,6	6,8	6,0	5,2	4,4	3,6	2,8	2,0	1,2	0,4
	7/64"	9,9	9,0	8,0	7,1	6,1	5,2	4,3	3,3	2,4	1,4	0,5
	#38	12,5	11,0	10,2	9,0	7,8	6,6	5,4	4,2	3,0	1,8	0,6
	5/64"	20,7	19,9	17,8	15,7	13,7	11,6	9,5	7,4	5,3	3,2	1,1
11-LD	1/8"	12,1	11,1	10,1	9,0	7,9	6,9	5,8	4,8	3,7	2,7	1,6
	7/64"	14,0	13,0	12,0	10,7	9,4	8,2	6,9	5,7	4,4	3,2	1,9
	#38	18,0	17,0	15,0	14,0	12,0	10,4	8,8	7,2	5,6	4,0	2,5
	5/64"	28,0	28,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	13,0	9,9	7,1	4,3
2-LD bis 17 bar	5/16"	1,5	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3
	1/4"	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5
	3/16"	5,5	5,0	4,6	4,2	3,7	3,3	2,8	2,4	2,0	1,5	1,1
	5/32"	9,4	8,7	7,9	7,2	6,4	5,6	4,9	4,1	3,4	2,6	1,8
22-LD bis 37 bar	1/8"	16,1	14,8	13,5	12,2	10,9	9,6	8,4	7,1	5,8	4,5	3,2
	7/64"	20,6	19,0	17,3	15,7	14,0	12,0	10,7	9,0	7,4	5,7	4,0
	#38	25,7	23,6	21,6	19,5	17,4	15,0	13,0	11,2	9,2	7,1	5,0
	5/64"	37,0	33,0	32,0	29,0	26,0	23,0	20,0	17,0	14,0	10,5	7,4
32-LD	5/16"	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,5	0,3	0,1
	1/4"	3,3	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,8	0,5	0,2
	3/16"	7,2	6,5	5,8	5,2	4,5	3,8	3,1	2,4	1,8	1,1	0,4
	5/32"	12,0	11,0	10,0	8,9	7,7	6,5	5,4	4,2	3,0	1,9	0,7
	1/8"	21,0	19,0	17,0	15,0	13,0	11,0	9,0	7,2	5,2	3,2	1,2
	7/64"	27,0	25,0	22,0	19,0	17,0	14,0	12,0	9,0	6,6	4,1	1,5
3-LD bis 17 bar (Grauguss)	#38	34,0	31,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	11,0	8,0	5,1	1,9
	5/64"	41,0	41,0	40,0	36,0	31,0	26,0	22,0	17,0	12,0	7,0	2,8
	1/2"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
	3/8"	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5	0,3
	5/16"	3,7	3,4	3,0	2,7	2,4	2,1	1,7	1,4	1,1	0,8	0,4
	9/32"	4,9	4,5	4,0	3,6	3,2	2,7	2,3	1,9	1,4	1,0	0,6
13-LD bis 39 bar (Edelstahl)	1/4"	7,4	6,7	6,1	5,4	4,8	4,1	3,5	2,8	2,2	1,5	0,9
	7/32"	10,5	9,6	8,7	7,7	6,8	5,9	5,0	4,0	3,1	2,2	1,2
	3/16"	16,0	14,0	13,0	12,0	10,3	8,9	7,5	6,1	4,7	3,3	1,9
33-LD bis 62 bar (Stahl)	5/32"	25,0	23,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	9,5	7,3	5,1	2,9
	1/8"	50,0	46,0	41,0	37,0	32,0	28,0	24,0	19,0	15,0	10,3	5,9
	7/64"	62,0	58,0	53,0	47,0	41,0	36,0	30,0	25,0	19,0	13,0	7,6
	1 1/16"	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
6-LD Grauguss	7/8"	2,2	2,1	1,9	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,8	0,6
	3/4"	3,2	3,0	2,8	2,5	2,3	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	0,9
	5/8"	4,9	4,6	4,2	3,9	3,5	3,2	2,8	2,5	2,1	1,8	1,4
	9/16"	6,5	6,1	5,6	5,2	4,7	4,2	3,8	3,3	2,8	2,4	1,9
	1/2"	9,5	8,8	8,1	7,5	6,8	6,1	5,4	4,8	4,1	3,4	2,8
	7/16"	13,0	13,0	12,0	11,0	10,0	8,7	7,7	6,8	5,8	4,9	3,9
	3/8"	17,0	17,0	17,0	17,0	15,0	14,0	12,0	11,0	9,0	7,7	6,2
	11/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,2
	5/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	13,0	11,0
	9/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	14,0
	1/4"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	7/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	3/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	36-LD Schmiedestahl	1 1/16"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2
7/8"		1,7	1,6	1,4	1,3	1,1	0,95	0,79	0,63	0,47	0,31	0,16
3/4"		2,5	2,3	2,1	1,8	1,6	1,4	1,1	0,91	0,68	0,45	0,22
5/8"		3,9	3,5	3,1	2,8	2,4	2,1	1,7	1,4	1,05	0,69	0,34
9/16"		5,1	4,6	4,2	3,7	3,2	2,8	2,3	1,8	1,4	0,92	0,46
1/2"		7,4	6,7	6,0	5,4	4,7	4,0	3,4	2,7	2,0	1,3	0,66
7/16"		10,5	9,6	8,6	7,6	6,7	5,7	4,8	3,8	2,9	1,9	0,94
3/8"		17,0	15,0	14,0	12,0	10,5	9,0	7,5	6,0	4,5	3,0	1,5
11/32"		22,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,0	6,0	4,0	2,0
5/16"		28,0	26,0	23,0	21,0	18,0	15,0	13,0	10,3	7,7	5,1	2,5
9/32"		37,0	34,0	30,0	27,0	24,0	20,0	17,0	13,0	10,1	6,7	3,3
1/4"		54,0	49,0	44,0	39,0	35,0	30,0	25,0	20,0	15,0	9,8	4,9
7/32"	69,0	69,0	63,0	56,0	49,0	42,0	35,0	28,0	21,0	14,0	6,9	
3/16"	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	68,0	57,0	46,0	34,0	23,0	
Spezifisches Gewicht		1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50

**Anmerkung:** Falls das spezifische Gewicht zwischen die in der Tabelle gezeigten Werte fällt, verwenden Sie das nächstniedrige Gewicht: Ist das spezifische Gewicht beispielsweise 0,73, verwenden Sie die Daten für ein spezifisches Gewicht von 0,70.

**Hochtemperatureinsatz:** Max. zulässige Arbeitsdrücke der Schwimmer nehmen bei Temperaturen über 37,8°C ab. Folgendes ist zu berücksichtigen (ca.-Angaben):

- 10% Abnahme bei 93,3°C
- 15% Abnahme bei 148,9°C
- 20% Abnahme bei 204,4°C

Der Schwimmer ist jedoch nicht immer der begrenzen Faktor. Lassen Sie sich von der Anwendungstechnik bei Armstrong beraten, wenn Sie eine Hochtemperaturenanwendung haben, die maximale Betriebsdrücke erfordert.



Überreicht durch:  
**ASA Horst Wieber GmbH**, Werner-von-Siemens-Str. 17, 28816 Stuhr  
 Tel.: 0421/565727-0 • E-Mail: info@asa-germany.de • www.asa-germany.de